



• **LUBRICANTS** • **TREIBSTOFFE** • **TROCKENEISSTRAHLEN**

Spezifikationen	Einheit	Grenzwerte nach DIN 51603 / Teil 1	Anforderungen ergänzend zu/schärfer als DIN 51603 / Teil 1	Prüfmethode
Aussehen bei 20°C			Klar und frei von sichtbarer Verunreinigung	Visuell
Farbe			max. 2,0	DIN ISO 2049
Dichte bei 15°C	kg / m ³	max. 860		DIN 51757
Kinematische Viskosität bei 20°C	mm ² / s	max. 6,00	min. 2,50	DIN 51562-1
Flammpunkt im geschlos- senen Tiegel nach Pensky Martens	°C	> 55	> 57	DIN EN 22719
Neutralisationszahl	MgKOH / g		max. 0,20	DIN 51558-1 oder ASTM D 974 oder IP 139
Gesamtverschmutzung, angegeben als Massenan- teil	mg / kg	max. 24		DIN EN 12662
Schwefelgehalt , angege- ben als Massenanteil	%	max. 0,20		DIN 51400-1 oder DIN EN 24260 oder DIN EN ISO 8754 oder DIN EN ISO 14596
Koksrückstand von 10 % Destillationsrückstand	Masse %	max. 0,3		DIN 51551 oder DIN EN ESO 10370
Aschegehalt	Masse %	max. 0,01		DIN EN ISO 6245
Destillation bis 250 °C bis 350°C	Vol. % Vol. %	unter 65 min. 85		DIN 51751 oder ASTM D 86 oder ISO 3405
Wassergehalt	mg / kg	max. 200		DIN 51777-1 oder DIN ISO 3733 oder ISO/DIS 12937
Heizwert (Hu)	MJ / KG	min 42,6		DIN 51900 -1 und DIN 51900 -2 oder DIN 51900-3 oder Berechnung*
Cloudpoint	°C	max. + 3		DIN EN 23015
Kälteverhalten (ganzjährig) oder oder	°C °C °C	Cloud Point max. + 1 max. + 2 max. + 3	CFPP max. - 10 max. - 11 max. - 12	DIN EN 116

Heizöl darf nicht mit Säure oder Lauge behandelt sein.
Heizöl muß frei von organischen Chlorverbindungen sein.
Im übrigen gelten alle Anforderungen, die sich aus DIN 51603 Teil 1 (jeweils neueste Ausgabe) ergeben.
Durch geeignete Maßnahmen stellt der Hersteller / Lieferer sicher, daß bei Anwendung von DIN EN ISO 4259 die genannten Anforderungen erfüllt werden.

* Hu = 52,92 – 11,93 x (D15) / 1000 – 0,293 x (S) MJ/kg

Für weiter Fragen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Dienst oder verwenden Sie bitte das Kontaktformular!